

Why Choose CMC ?

❖ 광범위한 공정 안정성

CMC는 3~10의 넓은 pH 범위, 고온 및 고염 조건에서도 점도 변화를 최소화합니다. 이는 발효 기반의 잔탄검이나 천연 다당류인 구아검과 달리 **열적·이온적 환경에서 구조 붕괴가 거의 없는 분자 안정성** 덕분입니다. 따라서 식품, 세제, 화장품, 제약, 건축 등 **다양한 산업 공정에서 일관된 성능**을 보장합니다.

❖ 정밀한 점도 제어 및 제형 재현성

CMC는 분자량과 치환도(Degree of Substitution)를 제어하여 **용도별 맞춤 점도 범위 설정이 가능**합니다. 이 덕분에 제품 간 점도 편차가 적고, 생산 시 **배치 간 품질 재현성**이 높습니다. 계면활성제, 보습제, 무기염 등 다양한 첨가제와도 우수한 상용성(Compatibility)을 보이며 복합 제형에서도 안정한 유변학적 특성을 유지합니다.

❖ 공급 안정성과 원가 효율성

CMC는 전 세계적으로 확립된 셀룰로오스 유도체 생산공정을 기반으로 하여 **원료 수급과 가격 변동이 안정적**입니다. 반면, 잔탄검과 구아검은 미생물 발효 및 농산물 작황에 따라 품질 편차와 단가 변동이 발생할 수 있습니다. CMC는 이러한 한계를 극복한 **산업 친화적 대체 소재**입니다.

❖ 지속가능한 수계 공정과 환경 적합성

CMC는 유기용제를 사용하지 않는 수계 공정(water-based process)으로 제조됩니다. 생분해성과 인체 안전성이 확보되어 있으며, 환경 규제가 강화되는 산업 환경에서도 **지속가능한 첨가제 솔루션**으로 인정받고 있습니다.